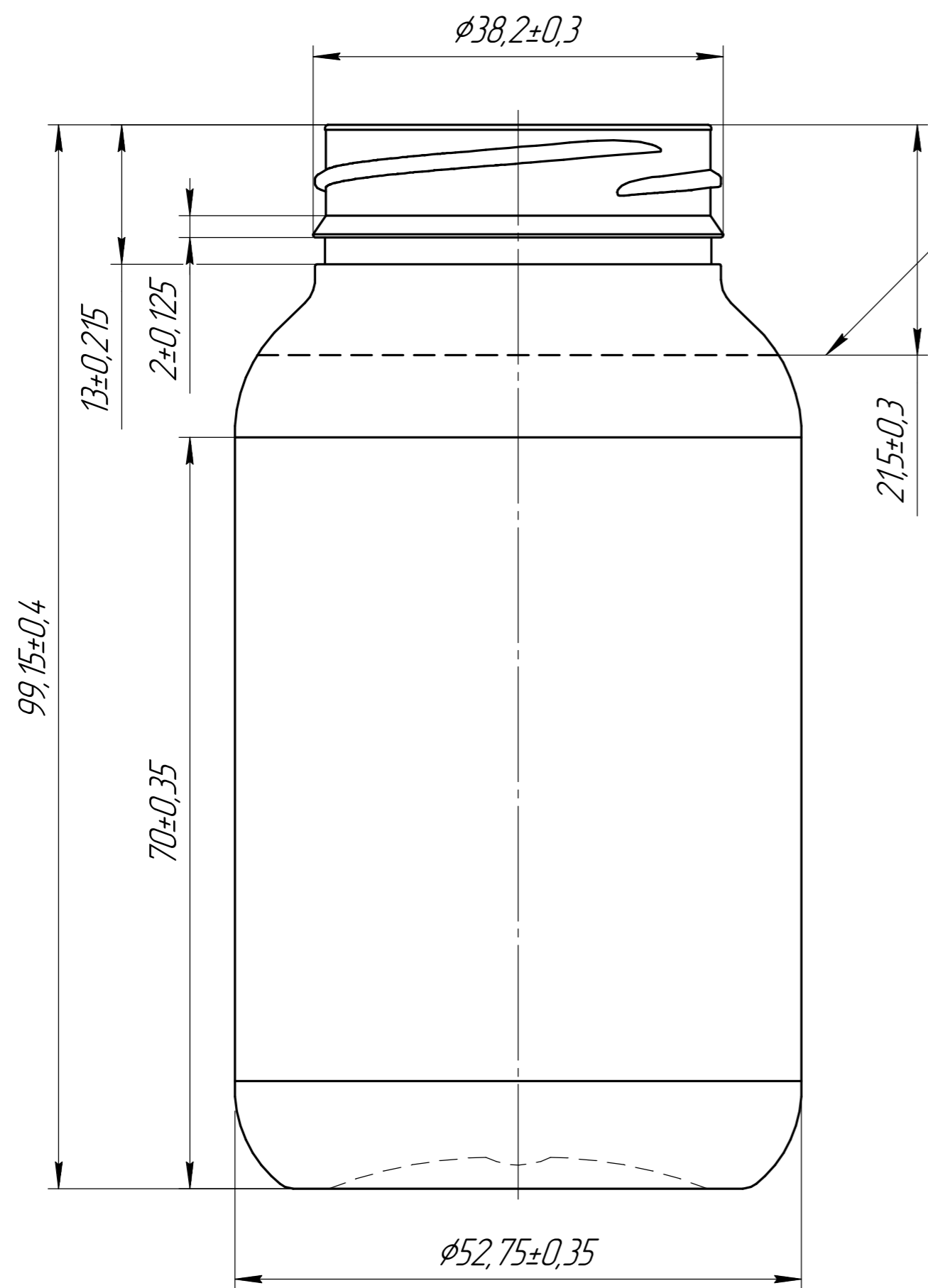
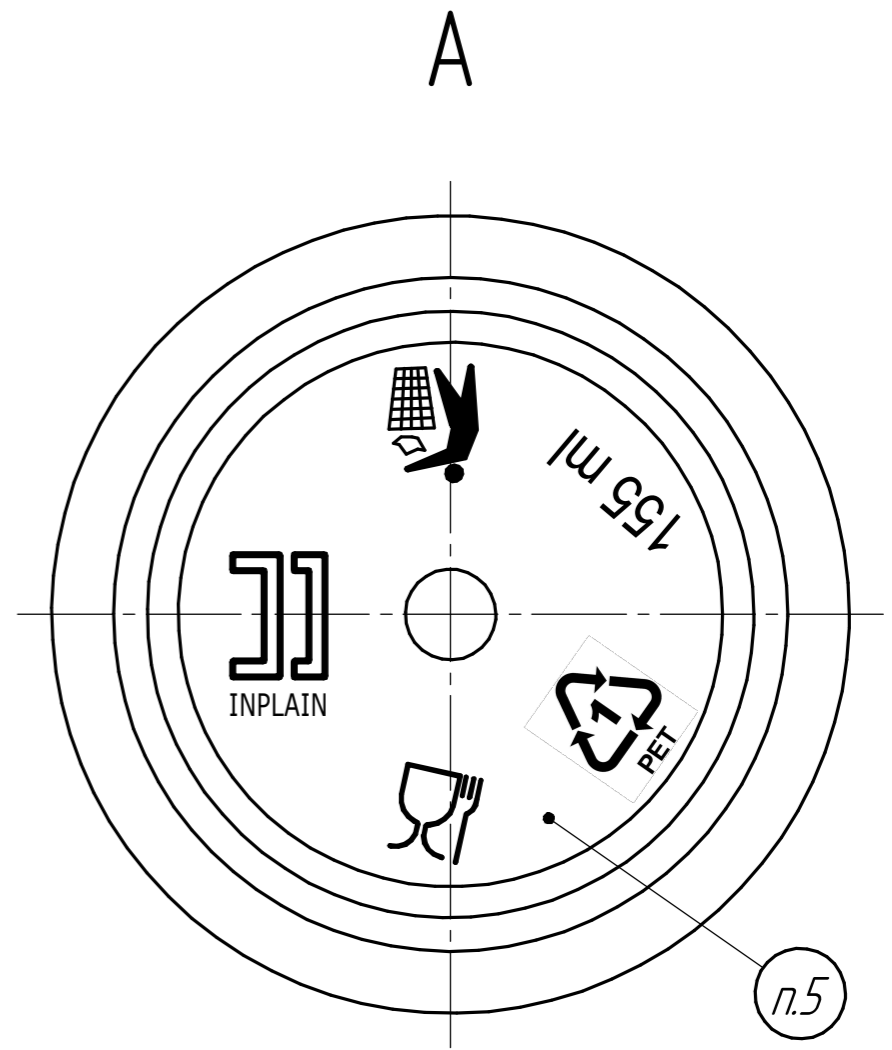


| | | | | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Перв. примен. | | | | | | | | | |
| Справ. № | | | | | | | | | |
| Инд. № подл. | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | | |
| Инд. № дцкл. | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | |
| Инд. № подл. | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | |

PET 155



155 мл



- 1 Горловина с резьбой М38, размеры горловины по преформе.
- 2 Номинальная вместимость $V = 175,5 \text{ мл} \pm 7 \text{ мл}$.
- 3 Поверхность банки должна быть чистой, гладкой, сухой, без сквозных отверстий, трещин и сколов.
- 4 Неуказанные размеры – по электронной модели.
- 5 Маркировать указанные символы.

| | | | | | | | | |
|----------|------|--------------|-------|----------|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| | | | | PET 155 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <h1>Банка</h1> | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Макаров А.А. | | 26.06.25 | | | 18±0,8 г | 2:1 |
| Проб. | | Жердцов А.И. | | 26.06.25 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | | | | | <h1>Полиэтилентерефталат</h1> | <h1>Инлайн</h1> | | |
| Утв. | | Казиков В.В. | | 26.06.25 | | | | |